





VIS AUTO. A2/AC.TF T25 PTE3 5,5X50 POUR ACIER BOIS

Acton

Réf. : ACT052

Page catalogue : 1135

Vendu par

Assemblage direct des bois sur supports métalliques.

Ailettes pour percer le bois et évacuer les copeaux. Tête fraisée crantée six lobes.

Acier revêtement Ruspert® : extrêmement robuste et résistant à la corrosion.

Pas de corrosion par contact. Il absorbe la chaleur dégagée lors du vissage.

Ces vis grâce à leurs ailettes permettent de percer du bois. Leur fonction est d'assembler ou de fixer du bois sur un support métallique.

La pointe N°3 est destinée à percer des épaisseurs plus fines et le filetage de la vis (filetage tôle) est orientée pour un support creux (tube).

La pointe N°5 est destinée à percer des épaisseurs plus importantes et le filetage de la vis (filetage métrique) est orientée pour tarauder un support plein (IPN)

Le traitement de surface "RUPERT" qui est appliqué sur l'ensemble de la vis, permet de protéger contre la corrosion, la soudure et le foret de la vis.

La tenue à la corrosion de la vis est ainsi optimisée pour atteindre environ 1000 heures au brouillard salin.

(L'inox A2 a une tenue de 400 heures au brouillard salin pour information)

Ces vis sont en empreinte 6 lobes pour une meilleure tenue au vissage et une plus grande précision.

La tête est crantée ce qui permet dans les bois tendre de pouvoir fraisée.

Il est fortement conseillé de faire des tests de perçage selon les bois utilisés afin d'adapter la vitesse de rotation de la perceuse et d'optimiser le vissage.

Ø mm

L mm

Pointe 3

Longueur de foret 7 mm pour Ø 4,8 mm avec une capacité maxi

Longueur de foret 8,5 mm pour Ø 5,5 mm avec une capacité ma

Perçage bois sur acier (tube creux).



[Informations complémentaires](#)



Catégorie	Vis
Type de vis	Bois
Auto-perceuse	Oui
Matière	Inox A2
Tête de la vis	Fraisée
Empreinte	Torx